

PLATINAS

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

DENOMINACIÓN COMERCIAL	DIMENSIONES mm		TOLERANCIAS			LONGITUD NOMINAL (m)	
			ANCHO mm		ESPESOR mm		
PULGADAS	ANCHO	ESPESOR	Máximo	Mínimo			
1/8 X 1	25.4	3.175	1	1	±0.18	6	
1/8 x 1 1/4	31.75		1	1			
1/8 x 1 1/2	38.1		1	1			
1/8 X 2	50.8		1.5	1			±0.2
3/16 x 3/4	19.05	4.76	1	1	±0.18		
3/16 X 1	25.4		1	1			
3/16 x 1 1/4	31.75		1	1			
3/16 x 1 1/2	38.1		1	1			
3/16 X 2	50.8		1	1			±0.2
3/16 x 2 1/2	63.5		1	1			
3/16 X 3	76.2	1.5	1				
1/4 x 3/4	19.05	6.35	1	1	±0.18		
1/4 X 1	25.4		1	1	±0.3		
1/4 x 1 1/4	31.75		1	1			
1/4 x 1 1/2	38.1		1	1			
1/4 X 2	50.8		1.5	1			±0.4
1/4 x 2 1/2	63.5		1.5	1			
1/4 x 3	76.2		1.5	1			
3/8 x 1	25.4		1	1	±0.3		
3/8 x 1 1/2	38.1	1	1	±0.4			
3/8 x 2	50.8	1.5	1				
3/8 x 2 1/2	63.5	1.5	1				
1/2 x 1 1/2	38.1	12.7	1		1		

ACERO ESTRUCTURAL AL CARBONO

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ELEMENTO	Carbono (C)	Manganeso (Mn)	Fosforo (P)	Azufre (S)	Silicio (Si)
%	0,13/0,18	0,50/0,60	0,04	0,035	0,15/0,25

REQUISITOS DE PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDADES	NTC 1920:2012		
	Kgf/mm ²	Mpa	psi
Resistencia a la Tracción (mínimo)	40 - 56	400 - 500	58.000 80.000
Limite de Fluencia (mínimo)	25	250	36.000
% de elongación mínimo en 8 pulgadas para el sistema Ingles, o 200mm para el Sistema Internacional (SI)	20		

INDUSTRIA COLOMBIANA

NTC 1920

BUREAU VERITAS
Certifications

Nº CP/5211-2014



USOS Y APLICACIONES

Nuestras platinas son utilizadas en múltiples aplicaciones de la industria metalmeccánica, tales como la ornamentación, elementos arquitectónicos, metalistería y forjas.