

PLATINAS

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

DENOMINACIÓN COMERCIAL	DIMENSIONES mm						UNIDADES TONELADA			
	NOMINAL (mm)		ANCHO		ESPESOR					
PULGADAS	ANCHO	ESPESOR	MIN.	MÁX.	MIN.	MÁX.				
1/8 X 1	25.4	3.18	24,4	26,4	2,8	3,36	280			
1/8 x 1 1/4	31.75		30,75	32,75			225			
1/8 x 1 1/2	38.1		37,1	39,1			180			
1/8 X 2	50.8		49,8	51,8			140			
3/16 x 3/4	19.05	4.76	18,05	20,05	4,4	4,94	240			
3/16 X 1	25.4		24,4	26,4			180			
3/16 x 1 1/4	31.75		30,75	32,75			150			
3/16 x 1 1/2	38.1		37,1	39,1			120			
3/16 X 2	50.8		49,8	51,8			90			
3/16 x 2 1/2	63.5		62,5	64,5			75			
3/16 X 3	76.2		75,2	77,2			60			
1/4 x 3/4	19.05		18,05	20,05			180			
1/4 X 1	25.4	6.35	24,4	26,4	5,8	6,53	140			
1/4 x 1 1/4	31.75		30,75	32,75			110			
1/4 x 1 1/2	38.1		37,1	39,1			90			
1/4 X 2	50.8		49,8	51,8			70			
1/4 x 2 1/2	63.5		62,5	64,5			55			
1/4 x 3	76.2		75,2	77,2			45			
3/8 x 1	25.4		9.53	24,4			26,4	9	9,71	90
3/8 x 1 1/2	38.1			37,1			39,1			60
3/8 x 2	50.8	49,8		51,8	45					
3/8 x 2 1/2	63.5	62,5		64,5	35					

ACERO ESTRUCTURAL AL CARBONO

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS Y FÍSICAS

PROPIEDADES	NTC 1920		
	Kgf/mm ²	Mpa	Ksi
Resistencia a la Tracción (mínimo)	41 - 56	400 - 550	58 - 80
Limite de Fluencia (mínimo)	25,5	250	36
ALARGAMIENTO EN 200mm (8")	20% Mínimo		
COMPOSICIÓN QUÍMICA	SAE 1012 - SAE 1018		
VARIACIÓN EN RECTITUD	Máximo 24mm en barras de 6m		
LONGITUD COMERCIAL	6m		
ACABADO SUPERFICIAL	NEGRO, Propio del Proceso de laminación en Caliente.		

INDUSTRIA COLOMBIANA

USOS Y APLICACIONES

Nuestras platinas son utilizadas en múltiples aplicaciones de la industria metalmecánica, tales como la ornamentación, elementos arquitectónicos, metalistería y forjas.