

ANGULOS

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

DENOMINACIÓN COMERCIAL	TOLERANCIAS EN ALAS (mm)		LONGITUD NOMINAL (m)
MILÍMETROS	LADO / ANCHO	ESPESOR	
19 x 2.5	±1	±0.2	6
25 x 2.5			
25 x 4.5			
38 x 2.5			
38 x 4.5			

NTC - 19 20 ACERO ESTRUCTURAL AL CARBONO

CARACTERÍSTICAS DE MATERIA PRIMA

PROCESO	ACERO	NORMA
Colada de horno eléctrico u horno Thomas básico, para laminarse en caliente y obtener propiedades por dureza natural.	SAE 1015 M	NTC 1920:2012 Equivalente a ASTM A36

COMPOSICIÓN QUÍMICA

CALIDAD	ELEMENTOS %				
	Carbono (C)	Manganeso (Mn)	Fosforo (P)	Azufre (S)	Silicio (Si)
1015 M	0,13/0,18	0,50/0,60	0,04	0,035	0,15/0,25

REQUISITOS DE PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDADES	NTC 1920:2012		
	Kgf/mm ²	Mpa	psi
Resistencia a la Tracción (mínimo)	40 - 56	400 - 500	58.000 80.000
Limite de Fluencia (mínimo)	25	250	36.000
% de elongación mínimo en 8 pulgadas para el sistema Ingles, o 200mm para el Sistema Internacional (SI)	20		

INDUSTRIA COLOMBIANA

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certifications

N° CO-238558



USOS Y APLICACIONES

Dada su alta soldabilidad, permite ser unido con cualquier tipo de electrodo revestido de acero al carbono, dentro de sus principales aplicaciones se encuentran La Ornamentación, elementos arquitectónicos y metalistería.